

XIX. Internationales Frühlingsturnier

1. Veranstaltung **XIX. Internationales Frühlingsturnier (DDe/HDe, DFI/HFI)**
2. Startberechtigung In- und ausländische Aktive und Junioren und A-Jugendliche der Jahrgänge 1986 und älter. Jugendliche unter 18 Jahren benötigen ein ärztliches Attest (nicht älter als 365 Tage).
3. Termin/Ort **01. / 02. März 2003 Bad Segeberg,**
Sporthalle Schulzentrum
Zufahrt über Burgfeldstraße, 23795 Bad Segeberg
4. Veranstalter/Ausrichter **Fechtgemeinschaft Segeberg e.V.**
www.fgse.de
5. Kategorie Qu-FBSH
6. Örtlicher Organisator **Armin Stadter, Oldesloer Str. 23**
23795 Bad Segeberg
Tel: 04551/944477 d
FAX: 04551/944433
7. Meldungen an siehe Pkt. 6 oder vorstand@fgse.de
8. Meldeschluß **25. Februar 2002**
9. Meldegeld 15,00 Euro pro Teilnehmer und Waffe. Das Meldegeld **reduziert** sich auf 10,00 Euro pro Teilnehmer und Waffe, **wenn das Meldegeld der Meldung als Verrechnungsscheck beiliegt.** Ausnahmen von dieser Regelung nur für Ausländer, die auch bei Zahlung am Turniertag nur 10,-- Euro pro Teilnehmer und Waffe zu zahlen haben.
10. Zeitplan Samstag 01.03.2003

10.00 Uhr : Waffenkontrolle
10.30 Uhr : Aufruf Hde
11.00 Uhr : Beginn Hde
12.00 Uhr : Aufruf DFI
12.30 Uhr : Beginn DFI

Sonntag 02.03.2003

09.00 Uhr : Aufruf HFI
09.30 Uhr : Beginn HFI
10.30 Uhr : Aufruf Dde
11.00 Uhr : Beginn Dde
11. Modus Rundensystem, Direktausscheidung mit Hoffnungslauf, 8er-Finale
12. Unterkunft über Tourist Information Bad Segeberg, Oldesloer Str. 20,
23795 Bad Segeberg, Tel.: 04551/96 49-0 FAX: 04551/96 49-15
eMail: Tourist-Info @ badsegeberg.de
Internet: www.bad segeberg.de
13. Haftung Der Veranstalter übernimmt keinerlei Haftung.
14. Bemerkungen Die Sporthalle darf nur mit Turnschuhen betreten werden. Preise für alle Finalisten. Wie immer wird eine Cafeteria für das leibliche Wohl sorgen. Die Fa. Allstar wird mit einem Verkaufsstand vertreten sein.

